



PROGRAMME DE FORMATION

Piqûre Point noué

La formation a pour but de former un technicien à l'entretien et le réglage courant des machines à coudre – 2^e maintenance

Objectif de formation

- Objectif 1 : Maîtriser les réglages 2^{eme} maintenance de différents types de machines à coudre point noué
- Objectif 2 : Assurer de façon continue la bonne adaptation aux différentes matières et types de travaux.
- Objectif 3 : Mesurer l'incidence d'une bonne utilisation du matériel sur la qualité des produits.

Public visé : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

Durée : 1 ou 2 Journées

Nombre de personnes : maximum 5 personnes

Lieu : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

Coût H.T. global : 975.00€ HT / Jour

Dates et horaires : 1 ou 2 Journées à définir avec le ou les stagiaires

8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00

Contenu pédagogique – Programme de la formation

1. Piqueuse plate point noué, Coupe-fil avec pupitre ou sans
(ex : DURKOPP, PFAFF, JUKI, BROTHER, etc... simple, double et triple entraînement)

Suivant les machines utilisées dans l'entreprise

Rappel de la 1^{ere} maintenance

1) Description de la machine et sa chaîne cinématique

2) Travaux pratiques

- Analyse des mécanismes de fonctionnement
- Présentation des organes de formation du point noué,
- Présentation des différents types de crochets pour former le point noué,
- **Synchronisation du crochet et de la barre à aiguille avec côtes constructeurs.**
- Démontage, remontage, réglage du bloc tension,

- Réglage du ressort contrôleur,
- Démontage, remontage du boîtier de canette,
- Enfilage de la canette, réglage du boîtier,
- Enfilage de la machine, réglage du bloc tension, (nettoyages des disques)
- Essais et réglages avec matières et fils différents,
- Recherches des pannes, les causes et remèdes, avant de faire appel au technicien de maintenance.
- L'entretien de la machine, préventif et périodique,
- Vérification des niveaux d'huile,
- Lubrification manuelle,
- Nettoyage et sécurité,
- Position des cônes et porte cônes de fil et des passes fils (causes de freinage)

ENTRETIEN DIVERS ET SECURITE

- Nettoyage et lubrification
- Les protections, décret 93/40 et 93/41

MD02PNPC2

Organisme de formation enregistré sous le numéro 52490330849 auprès du Préfet de région des Pays De La Loire et du numéro de Siret : 329 424 113 000 28. Ce engagement ne vaut pas agrément de l'état



- Le poste de travail, son réglage, et ses aménagements

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre spécialiste des machines point noué et point de chaînette, connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- **Etre utilisateur et/ou intervenant d'une machine à coudre**

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du stagiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

À L'ATTENTION DES PERSONNES AYANT BESOIN D'UNE AMÉLIORATION SPÉCIFIQUE POUR LEUR FORMATION :

Notre organisme peut vous offrir des possibilités d'adaptation et/ou de compensations spécifiques si elles sont nécessaires à l'amélioration de vos apprentissages sur cette formation. Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté ou si vous êtes en situation de handicap même temporaire et partiel nous vous remercions de contacter directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com ou de nous le spécifier par retour de votre questionnaire de positionnement ou tout autre moyen à disposition avant l'arrivée en formation.

En cas de difficulté :

Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté nous vous remercions de contacter le plus rapidement possible et directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com

Supports pédagogiques

Il est remis aux stagiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Les manuels d'utilisation de la machine

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le stagiaire.